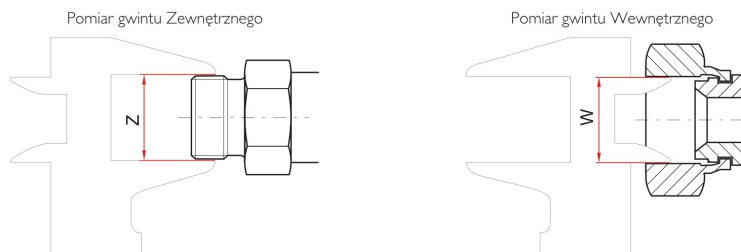


Tabela wstępnego rozpoznawania gwintu



Wymiar zewn. "Z"		Skok gwintu wart./jedd	Gwint metryczny M	UNF	BSP	NPTF	Wymiar wew. "W"	
od	do						od	do
9,3	9,7	28/cal			1/8" - 28		8,5	8,9
9,3	9,7	29/cal				1/8" - 29	8,5	8,9
9,7	9,9	1,5 mm	M 10 x 1,5				8,2	8,6
10,9	11,1	20/cal		7/16" - 20			9,7	10,0
11,6	11,9	1,5 mm	M 12 x 1,5				10,2	10,6
12,4	12,7	20/cal		1/2" - 20			11,3	11,6
12,9	13,1	19/cal			1/4" - 19		11,4	11,9
12,9	13,1	18/cal				1/4" - 18	11,4	11,9
13,6	13,9	1,5 mm	M 14 x 1,5				12,2	12,6
14,0	14,3	18/cal		9/16" - 18			12,7	13,0
15,6	15,9	1,5 mm	M 16 x 1,5				14,2	14,6
16,3	16,6	19/cal			3/8" - 19		14,9	15,4
16,3	16,6	18/cal				3/8" - 18	14,9	15,4
17,6	17,9	1,5 mm	M 18 x 1,5				16,2	16,6
18,7	19,0	16/cal		3/4" - 16			17,3	17,6
19,6	19,9	1,5 mm	M 20 x 1,5				18,2	18,6
20,5	20,9	14 /cal			1/2" - 14		18,6	19,0
21,6	21,9	1,5 mm	M 22 x 1,5				20,2	20,6
22,0	22,2	14/cal		7/8" - 14			20,2	20,5
22,6	22,9	14/cal			5/8" - 14	5/8" - 14	20,6	21,0
23,6	23,9	1,5 mm	M 24 x 1,5				22,2	22,6
25,6	25,9	1,5 mm	M 26 x 1,5				24,2	24,6
26,1	26,4	14/cal			3/4" - 14	3/4" - 14	24,1	24,5
26,6	26,9	12/cal					24,3	24,7
26,6	26,9	2 mm	M 27 x 2				24,6	25,0
26,6	26,9	1,5 mm	M 27 x 1,5				25,2	25,6
29,6	29,9	2 mm	M 30 x 2				27,4	27,8
29,8	30,1	12/cal		1 1/16" - 12			27,6	27,9
29,6	29,9	1,5 mm	M 30 x 1,5				28,2	28,6
33,0	33,2	11/cal			1" - 11		30,3	30,8
32,6	32,9	2 mm	M 33 x 2				30,6	31,0
32,6	32,9	1,5 mm	M 33 x 1,5				31,2	31,6
33,0	33,3	12/cal		1 5/16" - 12			30,8	31,2
32,9	33,4	11,5/cal				1" - 11,5	30,3	30,8
35,6	35,9	2 mm	M 36 x 2				33,4	33,8
37,6	37,9	1,5 mm	M 38 x 1,5				36,2	36,6
40,9	41,2	12/cal		1 5/8" - 12			38,7	39,1
41,6	41,9	2 mm	M 42 x 2				39,4	39,8
41,5	41,9	11/cal			1 1/4" - 11		39,0	39,5
41,4	42,0	11,5/cal				1 1/4" - 11,5	39,2	39,6
44,6	44,9	2 mm	M 45 x 2				42,4	42,8
47,3	47,6	12/cal		1 7/8" - 12			45,1	45,5
47,4	47,8	11/cal			1 1/2" - 11		44,8	45,3
47,3	47,9	11,5/cal					45,1	45,5
51,6	51,9	2 mm	M 52 x 2			1 1/2" - 11,5	49,4	49,6
59,2	59,6	11/cal			2" - 11		56,2	56,6